

Arango Bueno & Cia. Asesores de seguros INSPECCIONES DE **SEGURIDAD**



OBJETIVO



Presentar Los pasos a seguir y los requisitos de el programa de inspecciones de áreas, equipos e instalaciones





Requisitos establecidos por la **Legislación** Colombiana

Referidos a las actividades del Programa de Salud Ocupacional hoy Seguridad y Salud en el trabajo



INSPECCIONES PLANEADAS En las áreas de trabajo

El objeto primordial es identificar los riesgos que puedan afectar la salud de los trabajadores

(Artículo 11, Resolución 1016 de 1989 del Ministerio de Trabajo y Seguridad Social)



DEFINICIONES A TENER EN CUENTA

- **AREAS Y PARTES CRÍTICAS**
- ► ACTO Y CONDICIÓ SUBESTÁNDAR
- **► HISTORIAL DE PÉRDIDA**
- **FACTORES DE RIESGO**
- **PELIGRO RIESGO**





ÁREASY PARTES CRÍTICAS

áreas de la empresa y componentes de las máquinas, equipos, materiales, o estructuras que tienen la probabilidad de ocasionar pérdidas, si se deterioran, fallan o se usan en forma inadecuada





ACTO SUBESTANDAR

Es todo acto u omisión que comete el trabajador, que desvía de la manera aceptada, correcta y segura para desarrollar una actividad o trabajador.



CONDICIÓN SUBESTANDAR

Es una situación o condición de riesgo que se ha creado en el ambiente de trabajo y que presenta una desviación de lo estándar o establecido y que facilita la ocurrencia de un accidente.





HISTORIAL DE PÉRDIDAS

Gravedad, magnitud y frecuencia de las pérdidas ocasionadas por accidentes que hayan ocurrido anteriormente.

PÉRDIDAS

Toda lesión personal o daño ocasionado a la propiedad, al ambiente o al proceso.

POTENCIAL DE PÉRDIDA

Gravedad, magnitud y frecuencia de las pérdidas que pueden ocasionar un accidente



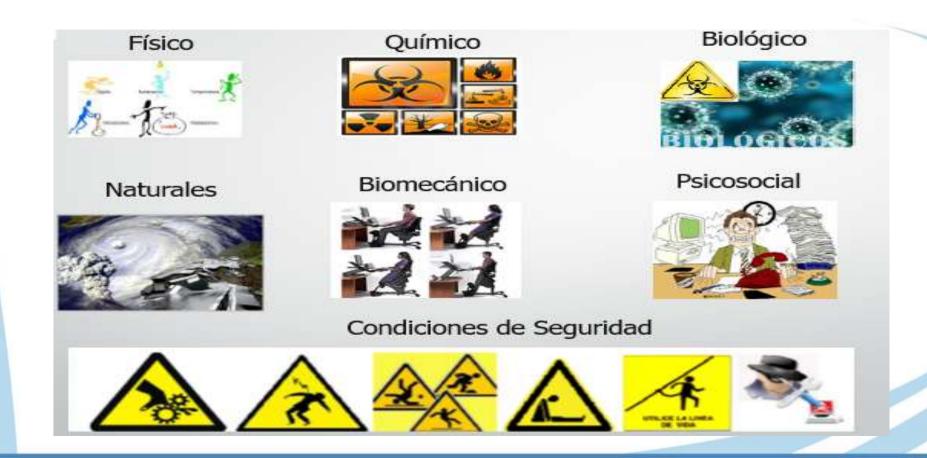


FACTORES DE RIESGO

Arango Bueno & Cia.

Asesores de seguros

Elemento, fenómeno y/o acción humana que tiene la capacidad de producir alteraciones a la salud de personas o daños materiales.





PELIGRO

Fuente, situación o acto con potencial de daño en términos de lesión y/o enfermedad o una combinación de estos.



RIESGO

Es la probabilidad de que ocurra un evento que pueda entorpecer el normal desarrollo de las actividades de la empresa y afectar el logro de los objetivos.



INSPECCIONES DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Arango Bueno & Cia. Asesores de seguros

► VISITAS DE **IDENTIFICACIÓN**, **DESCRIPCIÓN** Y **UBICACIÓN** DE LOS FACTORES DE RIESGO QUE AFECTAN LAS CONDICIONES DE TRABAJO





OBJETIVOS DE LAS INSPECCIONES

- ► ELIMINAR LAS FUENTES DE RIESGO
- ► IDENTIFICAR DAÑOS EN EQUIPOS Y MAQUINA
- DETECTAR UBICACIÓN DE PROTECCIONES
- ► EVALUAR DAÑOS EN INSTALACIONES
- APROVECHAR LOS ESPACIOS
- ► EVALUAR EL AMBIENTE DE TRABAJO
- ► GENERAR ACCIONES CORRECTIVAS









SEGÚN SU PLANEACIÓN

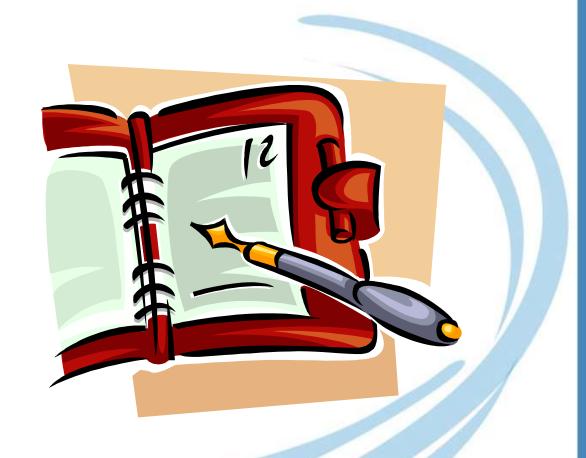
- INSPECCIONES INFORMALES O ESPONTÁNEAS
- ► INSPECCIONES FORMALES O PLANEADAS
- ► INSPECCIONES ESPECIALES



Mensual, quincenal, semanal

SEGÚN SU PERIODICIDAD

Cuando las circunstancias lo ameriten





EQUIPOS DETRABAJO

- Ingenieros y/o médicos y/o enfermeras de acuerdo a la actividad económica
- Equipo interdisciplinario
- Encargado del sg-sst
- COPASST











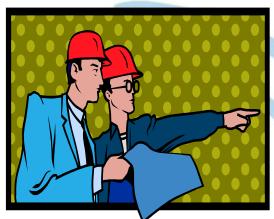
I. PREPARACIÓN

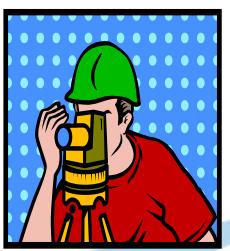
- Planifique, elabore lista de verificación
- Prepare formatos, revise documentos anteriores
- Aliste elementos, equipos y vestuario adecuado

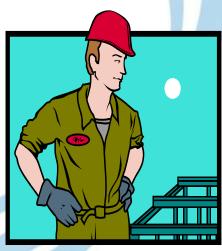


2. VISITA AL CAMPO O ÁREA DE TRABAJO

- Clasifique los factores de riesgo
- Describa las fuentes generadoras
- Guíese por la lista de chequeo
- Identifique las situaciones negativas,



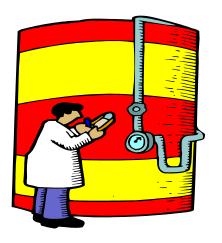






2.VISITA AL CAMPO O ÁREA DETRABAJO

- Busque aspectos ocultos y peligros potenciales.
- Destaque lo positivo







3. INFORME DE LA INSPECCIÓN

DEBE SER ENTENDIBLE A TODO NIVEL Y DEBE CONTENER:

- VENTAJAS
- ► ACCIONES DE SEGUIMIENTO
- ► ACCIONES CORRECTIVAS





Gracias por su atención